

Prensa Plegadora CNC WC67K-125T/3200 E21



Características principales:

1. Diseño aerodinámico, bastidor de tratamiento térmico, mesa de trabajo de alta rigidez, dispositivo de coronado mecánico opcional, para lograr un plegado preciso.
2. Control hidráulico síncrono y controlador lógico programable CNC Estun para garantizar una repetibilidad precisa y un uso sencillo.
3. Sistema hidráulico integrado (Bosch Rexroth, Alemania) que permite cambiar automáticamente a plegados lentos en un movimiento rápido.
4. Los ejes X y Y logran una función de posicionamiento precisa mediante el control del convertidor de frecuencia del sistema CNC E21.
5. Tecnología hidráulica de respuesta de frecuencia de vanguardia, herramientas de máquina más estables y operación más confiable.
6. La mejor relación entre los parámetros, configuración óptima del núcleo para garantizar un rendimiento estable y una operación más conveniente.
7. Sistema de tope trasero de un solo eje estándar WC67K y sistema de ángulo de plegado de un solo eje; puede añadir la función de coronado del eje V y seleccionar el molde apropiado para plegar fácilmente piezas de trabajo complejas.

Configuración principal:

- Sistema de control CNC Estun E21
- Ajuste del control del sistema de los ejes Y y X
- El convertidor de frecuencia Delta controla el posicionamiento de los ejes X e Y
- Tornillo de bola HIWIN y barra de guía ligera para garantizar la precisión de 0,05 mm.
- Dispositivos de sujeción rápida tipo clip-on
- Soporte frontal para piezas
- Bloque de válvulas hidráulicas Bosch Rexroth de Alemania
- Conector de tubo de aceite EMB de Alemania
- Motor principal Siemens de Alemania
- Componentes eléctricos Schneider Electric de Francia
- Protección contra sobrecarga hidráulica y eléctrica
- Matrices superior e inferior (ángulo de 86°, ranura en V de 0,6 mm, material: 42CrMo)

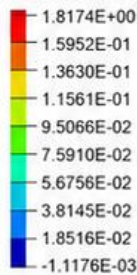
BLOQUE DE LA MÁQUINA:

La prensa plegadora KRRASS® cuenta con un bastidor rígido para lograr una mínima deflexión bajo carga. Los bastidores se fabrican en Alemania y se diseñan utilizando programación 3D SOLIDWORKS, además de fabricarse con acero de calidad mejorada Q235 usando la tecnología más reciente.

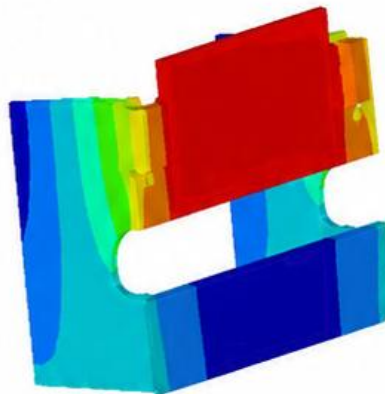
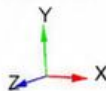
Características:

- La soldadura de la máquina se realiza mediante equipos de soldadura y robots de soldadura.
- Después de la soldadura, se aplica un proceso de alivio de tensiones mediante vibración.
- Después del proceso de alivio de tensiones, el bastidor de la máquina pasa por mecanizado CNC de 5 ejes para garantizar precisión.
- Todas las superficies de referencia y los orificios de conexión se mecanizan.
- Gracias a todos estos procesos, la sensibilidad del bastidor de la máquina queda protegida durante toda su vida útil.

Gráfico de contorno
desplazamiento
Sistema de análisis



Máx = 1.8174E+00
Nodo 80530
Mín = -1.1176E-03
Nodo 71687

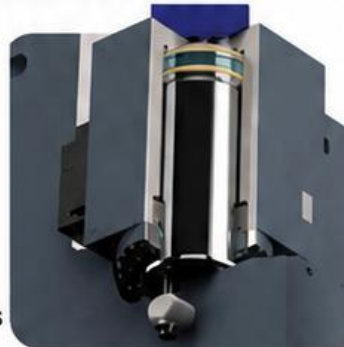


CILINDROS PRO S DE PRENSA PLEGADORA:

Para permitir la inclinación del brazo sin daños, utilizamos conexiones esféricas. Este tipo de conexión también permite absorber suavemente las fuerzas máximas.

Ventajas:

- Caída libre de alta velocidad
- Alta velocidad de plegado
- Alta velocidad de retorno
- Nivel de ruido muy bajo
- Las velocidades de plegado y retorno en caída libre de la serie de prensas plegadoras EURO PRO S la convierten en la mejor opción para satisfacer las demandas de los mercados competitivos actuales.
- La serie PRO S ofrece el doble de capacidad de producción en comparación con las prensas plegadoras NC convencionales.



SISTEMA SPEED GRIP:

El sistema Speed Grip reduce en un 80% el tiempo empleado en cambiar herramientas en comparación con los sistemas tradicionales.

Ventajas:

- Cambio vertical de herramienta
- Resguardo de seguridad
- Incluye intermedios seleccionables



Características:

- Control del tope trasero
- Control del motor común o del inversor
- Posicionamiento inteligente
- Ajuste del tiempo de descarga de presión de mantenimiento
- Conteo de piezas de trabajo
- 40 programas almacenados, 25 pasos por programa
- Posicionamiento unilateral
- Función de compensación
- Respaldo / restauración con una sola tecla
- mm / pulg
- Chino / Inglés



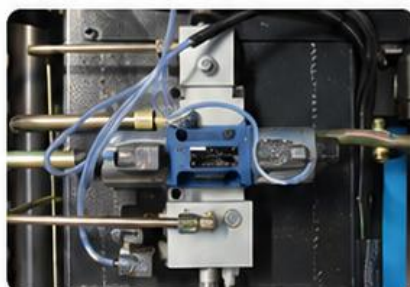
PROCESO DE CIZALLADO:



Schneider Electric – Francia



Pedal interruptor KRRASS



Válvula Bosch Rexroth – Alemania



Bomba de aceite Sunny – EE. UU.



Motor Siemens/Wannan



Abrazaderas rápidas



Tope trasero de dedos con ajuste fino de alta precisión



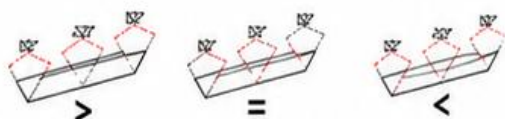
El tope trasero utiliza husillo de bolas y guía lineal

SISTEMA MANUAL DE CORONACIÓN MECÁNICA (Opcional):

Este sistema permite al usuario controlar manualmente la deformación de la viga durante el plegado. Por lo tanto, el ángulo se mantiene constante a lo largo de toda la pieza.

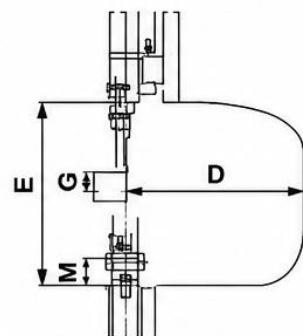
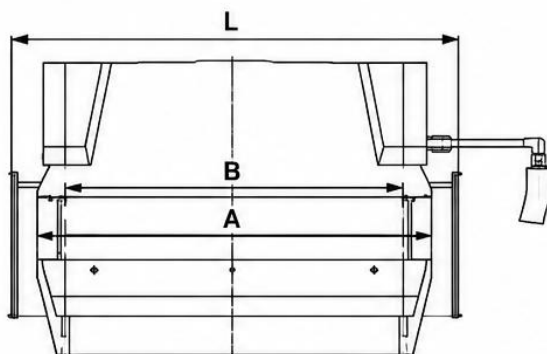
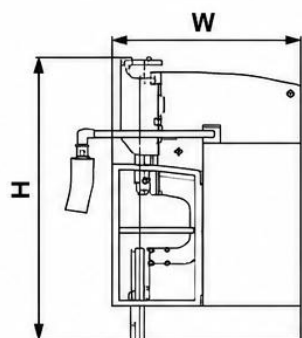
Ventaja:

El sistema de convexidad está controlado manualmente por el operario para ajustar con precisión y lograr un ángulo de plegado uniforme en cualquier punto.



TECNOLOGÍAS:

N.º	Nombre	Unidad	125T/3200
1-	Presión de plegado	kN	1250
2-	Longitud de plegado (A)	mm	3200
3-	Distancia entre columnas (B)	mm	2650
4-	Profundidad de garganta (D)	mm	320
5-	Carrera del deslizador (C)	mm	150
6-	Altura máxima de apertura (E)	mm	400
7-	Velocidad de descenso del eje Y (sin carga)	mm / seg	90
8-	Velocidad de retorno del eje Y	mm / seg	82
9-	Precisión del ángulo de plegado	°	≤±0.5
10-	Distancia máxima del eje X	mm	500
11-	Linealidad de la pieza de trabajo	mm/m	0.5
12-	Precisión del tope trasero	mm/m	0.05
13-	Brazos de soporte delanteros deslizantes	pzs	2
14-	Tope trasero	pzs	3
15-	Motor principal	kW	11
16-	Sistema CNC	-	E21
17-	Largo*Ancho*Alto	mm	3200*1600*2600
18-	Peso	kg	7000



N.º	Nombre del accesorio	Modelo/Fabricante	Otros
1	Controlador NC	Controlador E1 Estun	
2	Sistema eléctrico	Francia SchneiderElectric	Interruptor de recorrido e interruptor de límite
3	Motor principal	Siemens/Wannan Motor	
4	Tope trasero, correa sincrónica, rueda sincrónica Convertidor	Taiwán, China	Control de posicionamiento
			Precisión garantizada
5	Convertidor de frecuencia	JRACDRIVE	Control de posicionamiento
			Precisión garantizada
6	Interruptor de pedal	KRRASS	
7	Tope trasero	Guía lineal de husillo de bolas	
8	Sistema hidráulico	Bosch Rexroth-Alemania	
9	Bomba de aceite	SUNNY-EE.UU.	
10	Anillo de sellado	PARKER América	
11	Conector del tubo de aceite	Conector de la carcasa	
12	Protector de seguridad delantero	Fabricado por KRRASS	
13	Protector de seguridad trasero	Fabricado por KRRASS	
14	Matriz	Un juego de matrices estándar	
15	Sujeción	Sujeción rápida	